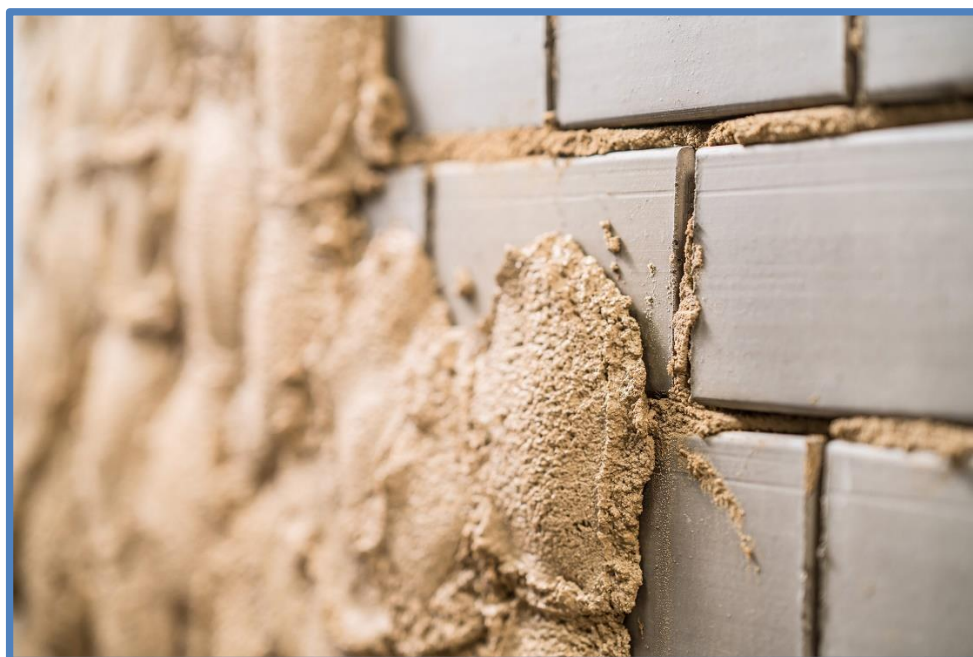


## Pracovní postup Cemix: Hliněné omítky a zdící malty



## Obsah

<b>1</b>	<b>POUŽITÍ</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>SKLADBA SYSTÉMU</b>	<b>3</b>
<b>3</b>	<b>POSTUP PROVÁDĚNÍ</b>	<b>3</b>
3.1	Zdění	3
3.2	Příprava podkladu	4
3.3	Provedení jádrové vrstvy	5
3.4	Provádění vrchní omítky	5
3.5	Povrchová úprava	6
<b>4</b>	<b>DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ</b>	<b>7</b>
<b>5</b>	<b>POVRCHOVÉ VRSTVY</b>	<b>7</b>
<b>6</b>	<b>KVALITA</b>	<b>7</b>

Údaje, zobrazení a technické popisy, obsažené v tomto pracovním postupu, jsou pouze obecnými návrhy vzorků a detailů, představujícími principiální popis technického řešení. Ve vlastním zájmu je třeba u příslušného stavebního záměru zpracovatelem / zákazníkem zkontrolovat aplikovatelnost a úplnost. Během aplikace výrobků je třeba respektovat také údaje o nich uváděné v příslušných technických listech a na obalech součástí systému.

## 1 Použití

Systém je určen pro zdění a omítání hliněných (nepálených) stavebních prvků a všech dalších klasických stavebních materiálů při výstavbě a rekonstrukcích staveb. Nepálené stavební prvky se používají na vnitřní příčkové a akumulární zdivo v kombinaci s klasickým obvodovým zdivem, ale také jako vnitřní zdivo dřevostaveb a pro výstavbu pecí a kamen.

Systém je určen do vnitřních nebo před povětrnostními vlivy krytých venkovních prostor.

## 2 Skladba systému

Zdicí malta	<b>Cemix 4611 HLINĚNÁ ZDICÍ MALTA A OMÍTKA</b>
Příprava podkladu	<b>Cemix 4610 HLINĚNÝ SPOJOVACÍ MŮSTEK</b> - pro nesavé podklady <b>Cemix 4612 HLINĚNÁ OMÍTKA STROJNÍ</b> nebo <b>Cemix 4611 HLINĚNÁ ZDICÍ MALTA A OMÍTKA</b> - jako postřík – pro savé podklady <b>Navlhčení</b> – pro nepálené (hliněné) podklady
Jádrová omítka	<b>Cemix 4612 HLINĚNÁ OMÍTKA STROJNÍ</b> nebo <b>Cemix 4611 HLINĚNÁ ZDICÍ MALTA A OMÍTKA</b>
Štuková omítka	<b>Cemix 4613 HLINĚNÁ OMÍTKA ŠTUKOVÁ</b>
Povrchová úprava	<b>Cemix 2612 PENETRACE POD SILIKÁT +</b> <b>Cemix 4801 SILIKÁTOVÝ INTERIÉROVÝ NÁTĚR</b> nebo <b>Cemix 4811 VÁPENNÝ NÁTĚR</b> - penetrace vodou, nebo zředěným materiálem Cemix 4811

## 3 Postup provádění

### 3.1 Zdění

Pro zdění nepálených cihel se používá **Cemix 4611 HLINĚNÁ ZDICÍ MALTA A OMÍTKA**. Výrobek odpovídá návrhové maltě pro zdění (G) podle EN 998-2 tř. M1 (pevnost v tlaku  $\geq 1$  MPa). Spojovaný zdicí materiál musí být pevný, bez prachu, zbaven mastnoty a jiných nečistot a nesmí být zmrzlý. Suchá směs se vsype do předepsaného množství vody a důkladně se rozmíchá v bubnové míchačce nebo jiným typem míchače, (nejlépe míchadlem) na homogenní hladkou hmotu (obr. 1). Po 5 minutách odležení se hmotu znovu krátce promíchá. Před nanášením směsi je nutné ložnou spáru důkladně provlhčit vodou. Směs se nanáší ve vrstvě cca 12 mm. U nepálených cihel je nutné kromě ložných spár promaltovat také svislé spáry mezi jednotlivými zdicími prvky (obr. 2).

Spotřeba směsi činí cca 16,5 kg/m<sup>2</sup> při tloušťce vrstvy 10 mm.

Ostatní zdicí materiály (plné cihly, THERM bloky apod.) musí být vyzděny vhodným typem malty v souladu s technologickým předpisem výrobce pro daný materiál.



Obr. 1  
Míchání směsi



Obr. 2  
Promaltování vodorovných i svislých spár

### 3.2 Příprava podkladu

Podklad musí být před omítáním vyschlý, rovnoměrně nasávkavý, objemově stálý, zbavený prachu, mastnoty a ostatních nečistot a nesmí být zmrzlý. Zdicí malta musí být dostatečně vyžralá a zdivo musí být již dotvarováno (podle EN 1996-2 a cihlářského lexikonu).

Zdivo z nepálených cihel - zdivo se pouze důkladně navlhčí.

Savé zdicí materiály - zdivo se navlhčí, na podklad se následně aplikuje **Cemix 4612 HLINĚNÁ OMÍTKA STROJNÍ** nebo **Cemix 4611 HLINĚNÁ ZDICÍ MALTA A OMÍTKA** jako postřík a nechá se vyschnout. Pro dosažení konzistence postříku je nutné zvýšit množství záměsové vody omítky.

Nesavé a smíšené podklady – v případě nesavých podkladů (např. beton) nebo při přechodech materiálů (smíšené zdivo) s různou savostí se použije **Cemix 4610 HLINĚNÝ SPOJOVACÍ MŮSTEK**. Před nanášením můstku je nutné podklad navlhčit. Suchá směs se vsype do předepsaného množství vody a důkladně rozmíchá rychloběžným míchadlem na homogenní hladkou hmotu. Nechá se cca 5 minut od stát, potom se opět krátce promíchá a ihned nanáší štětkou nebo válečkem (obr. 3) v rovnoměrné vrstvě na připravený podklad. Namíchanou hmotu je nutné během aplikace občas promíchat z důvodu případného usazování hrubých částic. Doba schnutí nátěru je min. 12 hodin. Před aplikací hliněné omítky je nutné upravený podklad (obr. 4) opět navlhčit. Na nátěr se mohou nanášet pouze hliněné omítky! Spotřeba spojovacího můstku činí cca 0,9 kg/m<sup>2</sup>.



Obr. 3  
Nanášení spojovacího můstku válečkem



Obr. 4  
Finální vzhled spojovacího můstku

### 3.3 Provedení jádrové vrstvy

Pro provádění jádrové vrstvy se používá **Cemix 4611 HLINĚNÁ ZDICÍ MALTA A OMÍTKA** (pro ruční nanášení) nebo **Cemix 4612 HLINĚNÁ OMÍTKA STROJNÍ** (pro strojní nanášení).

Při ručním nanášení se **Cemix 4611 HLINĚNÁ ZDICÍ MALTA A OMÍTKA** vsype do předepsaného množství vody a důkladně se rozmíchá v bubnové míchačce nebo jiným typem míchače (nejlépe rychloběžným míchadlem) na homogenní hladkou hmotu. Po 5 minutách odležení se hmota znovu krátce promíchá. Malta se nanáší na stěnu zednickou lžicí (obr. 5) v ploše 1-2 m<sup>2</sup> a plocha se následně srovná stahovací latí (obr. 7). Zahlazování se provádí podle potřeby dřevěným nebo nerezovým hladítkem.

Při strojním nanášení se **Cemix 4612 HLINĚNÁ OMÍTKA STROJNÍ** zpracovává omítacím strojem. Poměr vody a suché směsi se volí podle doporučení výrobce. Čerstvá malta se nanese omítacím strojem na připravený podklad (obr. 6) a stáhne se stahovací latí (obr. 7). Maximální tloušťka nanášené omítky v jedné vrstvě je 20 mm.

K tvrdnutí omítky dochází pouze schnutím a rychlost je ovlivněna teplotními a vlhkostními podmínkami. Omítku na počátku tuhnutí a tvrdnutí chraňte před rychlým vyschnutím vlivem slunečního záření, tepla, větru nebo nízké relativní vlhkosti vzduchu. Omítnuté plochy se podle potřeby zvlhčí rozprašovačem. Pro aplikaci omítky v zimním období musí být vnitřní prostory temperovány na teplotu min. 15 °C (současně je nutné zajistit dokonalé odvětrání vlhkosti). Spotřeba jádrové omítky při vrstvě 10 mm činí cca 16,5 kg/m<sup>2</sup>.



Obr. 5  
Ruční nanášení omítky



Obr. 6  
Strojní nanášení omítky



Obr. 7  
Stahování omítky latí

### 3.4 Provádění vrchní omítky

Pro povrchovou úpravu hliněné jádrové omítky se používá **Cemix 4613 HLINĚNÁ OMÍTKA ŠTUKOVÁ**. Omítku lze použít také pro povrchovou úpravu vápenných a vápenocementových jádrových omítek.

Suchá směs se vsype do předepsaného množství vody a důkladně se rozmíchá v bubnové míchačce nebo jiným typem míchače (nejlépe rychloběžným míchadlem) na homogenní hladkou hmotu. Po 5 minutách odležení se hmota znovu krátce promíchá. Podkladní jádrová omítka se důkladně navlhčí. Omítka se nanáší na podklad velkým nerezovým nebo novodurovým hladítkem (obr. 8). Po lehkém zavadnutí se povrch stočí filcovým nebo pěnovým hladítkem za současného vlhčení vodou pomocí rozprašovače (pozor na vyplavování jemných částic z omítky). Omítku je nutné na počátku tuhnutí a tvrdnutí chránit před rychlým vyschnutím vlivem slunečního záření, tepla, větru nebo nízké relativní vlhkosti vzduchu. Omítnuté plochy (obr. 9) se podle potřeby zvlhčí rozprašovačem. Pro aplikaci omítky

v zimním období musí být vnitřní prostory temperovány na teplotu min. 15 °C (současně je nutné zajistit dokonalé odvětrání vlhkosti). Omítnuté plochy lze po zvlhčení rozprašovačem dodatečně upravovat. Spotřeba jemné omítky při vrstvě 2 mm činí cca 3,2 kg/m<sup>2</sup>.



Obr. 8  
Natahování omítky hladítkem

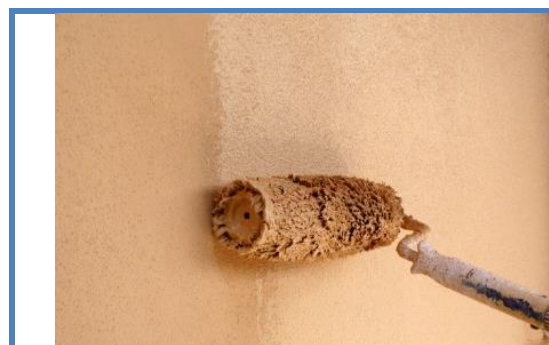


Obr. 9  
Jemná omítka na jádrové omítce

### 3.5 Povrchová úprava

Hliněnou jemnou omítku lze ponechat bez dodatečné povrchové úpravy. V případě požadavku na povrchovou úpravu se tato provádí až po dokonalém vyschnutí jemné omítky s minimální technologickou přestávkou pět dnů. Povrchovou úpravu lze provést nátěrem **Cemix 4801 SILIKÁTOVÝ INTERIÉROVÝ NÁTĚR** nebo **Cemix 4811 VÁPENNÝ NÁTĚR** nátěr v bílé nebo probarvené variantě. Před nanášením silikátových nátěrů nutno omítku opatřit přípravkem **Cemix 2612 PENETRACE POD SILIKÁT**. Spotřeba penetrace činí cca 0,2 – 0,25 kg/m<sup>2</sup>.

Nátěr se nanáší vždy na vyztřelé podklady, v případě hliněné omítky nejdříve po 48 hod. od dokončení. Výrobek lze jako přednátěr rozředit přidáním max. 5% (výrobek **Cemix 4801**), nebo přidáním max 15% (výrobek **Cemix 4811**) hmotnostních dílů pitné vody, jinak je nátěr připraven k aplikaci bez dalšího ředění vodou (ředěním se ztrácí kryvost). Nanáší se v tenké souvislé vrstvě válečkem (obr. 10 a 11) nebo štětcem. Hmoty není vhodná pro stříkací nanášecí zařízení. Díky alkalickému pojivu musí být navazující stavební konstrukce (zejména skleněné výplně) pečlivě zakryty. Nářadí po upotřebení důkladně očistit vodou. Spotřeba nátěru činí cca 0,4 kg/m<sup>2</sup> při dvou nátěrech.



Obr. 10  
Provádění nátěru



Obr. 11  
Provádění nátěru

## 4 Důležité upozornění

Všechny spotřeby výše uvedených výrobků se řídí tloušťkou nanesené vrstvy a rovinností podkladu viz technické listy výrobků na [www.cemix.cz](http://www.cemix.cz).

Přimíchávání jakýchkoliv přísad, pojiv, kameniva apod. je nepřípustné. Hliněné malty a omítky jsou přírodními materiály složenými z kameniva a přírodní hlíny a skladba systému je navržena tak, aby byla dodržena vzájemná kompatibilita jednotlivých částí systému.

## 5 Povrchové vrstvy

**Cemix nátěry** jsou dodávány podle požadavku v některém z vybraného barevného odstínu podle barevného vzorníku **Cemix** (obr. 12).



obr. 12

## 6 Kvalita

Kvalita jednotlivých výrobků je trvale kontrolována v našich laboratořích. Při výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu jakosti podle ISO 9001.

Údaje, zobrazení a technické popisy, obsažené v tomto dokumentu, jsou pouze obecnými návrhy vzorků a detailů, představujícími principiální popis technického řešení. Ve vlastním zájmu je třeba u příslušného stavebního záměru zpracovatelem / zákazníkem zkontrolovat aplikovatelnost a úplnost. Během aplikace výrobků je třeba respektovat také údaje uváděné v příslušných technických listech a na obalech výrobků.

Jelikož použití a zpracování výrobku na stavbě nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Tento pracovní postup je pro realizátora systému na stavbě závazný. V případě jeho nedodržení LB Cemix, s.r.o. negarantuje funkčnost a tím pádem nelze uplatnit záruku na systém. Nedílnou součástí tohoto pracovního postupu jsou také technické listy jednotlivých komponent systému a v nich uvedené pokyny pro zpracování výrobku.

LB Cemix, s.r.o. si vyhrazuje právo provést v tomto dokumentu změny, které jsou výsledkem vývoje technického poznání. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání. Aktuální verzi postupu a technických listů jednotlivých výrobků naleznete vždy na internetové adrese [www.cemix.cz](http://www.cemix.cz)