

Pracovní postup Cemix: Aplikace izolačních desek na konstrukční desky ze sádrovlákna a ostatní



Obsah

1	SPECIFIKACE KONSTRUKČNÍCH DESEK	3
1.1	Typy desek	3
2	SPECIFIKACE TEPELNĚ IZOLAČNÍCH DESEK	3
2.1	Typy desek z MW	3
2.2	Typy desek z EPS a XPS	3
3	PŘÍPRAVA PODKLADU	4
4	LEPENÍ IZOLAČNÍCH DESEK HMOTAMI CEMIX	4
4.1	Typy lepicích a stěrkovacích hmot	4
4.2	Aplikace hmot	5
5	KOTVENÍ DESEK	5
6	VYTVÁŘENÍ ZÁKLADNÍ VRSTVY	6
7	POVRCHOVÉ VRSTVY	6
8	KVALITA	7

Údaje, zobrazení a technické popisy, obsažené v tomto pracovním postupu, jsou pouze obecnými návrhy vzorků a detailů, představujícími principiální popis technického řešení. Ve vlastním zájmu je třeba u příslušného stavebního záměru zpracovatelem / zákazníkem zkontrolovat aplikovatelnost a úplnost. Během aplikace výrobků je třeba respektovat také údaje o nich uváděné v příslušných technických listech a na obalech součástí systému.

1 Specifikace konstrukčních desek

Pro konstrukční řešení zejména dřevostaveb, ale také pro opláštění dalších typů budov jsou určeny např. sádrovláknité a jiné konstrukční desky. Desky přispívají k rámové tuhosti staveb. Desky se vyznačují snadnou zpracovatelností, vysokou tuhostí, povrchovou tvrdostí, tepelně a zvukově izolačními vlastnostmi a vyhovují z pohledu požární bezpečnosti. Vnější stěny objektu opláštěné konstrukčními deskami je doporučeno opatřit zateplovacím systémem.

1.1 Typy desek

- sádrovláknitá konstrukční deska, homogenní impregnovaná s protipožárními vlastnostmi (obr. 1)
- sádrokartonová konstrukční deska (obr. 2).



obr. 1



obr. 2

2 Specifikace tepelně izolačních desek

Pro kontaktní tepelnou izolaci objektů opláštěných konstrukčními deskami jsou určeny fasádní izolační desky z minerální vaty (MW), fasádního pěnového polystyrenu (EPS) a fasádní izolační desky z extrudovaného polystyrenu (XPS). Podle typu tepelné izolace jsou desky lepeny k podkladu speciálními lepicími hmotami Cemix a jsou kotveny šrouby se speciálním držákem izolace (talířkem). Výztužná vrstva na povrchu izolačních desek je provedena ze sítěvací hmoty Cemix s vloženou sklovláknitou tkaninou. Povrchovou úpravu tvoří různé varianty strukturálních tenkovrstvých omítek Cemix nanesených na systémový penetrační nátěr Cemix.

2.1 Typy desek z MW

- desky s podélnou orientací vláken, $\lambda_D=0,037 - 0,038 \text{ W/(m.K)}$, $TR \geq 15 \text{ kPa}$ (pevnost v tahu kolmo k desce)
- desky s podélnou orientací vláken, $\lambda_D=0,035 - 0,036 \text{ W/(m.K)}$, $TR \geq 10 \text{ kPa}$ (obr. 3)
- desky s kolmou orientací vláken, $\lambda_D=0,040 - 0,041 \text{ W/(m.K)}$, $TR \geq 80 \text{ kPa}$

2.2 Typy desek z EPS a XPS

- fasádní deska z bílého EPS, $\lambda_D = 0,039 \text{ W/(m.K)}$, $TR \geq 100 \text{ kPa}$ (obr. 4)
- fasádní deska z bílého EPS, $\lambda_D = 0,037 \text{ W/(m.K)}$, $TR \geq 150 \text{ kPa}$
- fasádní deska z šedého EPS, $\lambda_D = 0,032 \text{ W/(m.K)}$, $TR \geq 100 \text{ kPa}$
- fasádní deska z šedého EPS, $\lambda_D = 0,031 \text{ W/(m.K)}$, $TR \geq 100 \text{ kPa}$

- fasádní soklová deska z bílého EPS, $\lambda_D = 0,035 \text{ W/(m.K)}$, $CS(10) \geq 150 \text{ kPa}$ (pevnost v tlaku)
- fasádní soklová deska XPS, $\lambda_D = 0,033 - 0,038 \text{ W/(m.K)}$, $CS(10) \geq 250 - 700 \text{ kPa}$ (pevnost v tlaku)



obr. 3



obr. 4

3 Příprava podkladu

Pro zvýšení přídržnosti lepicích hmot na konstrukčních deskách je nutné aplikovat kontaktní nátěr **Cemix 2620 PENETRACE POD MOZAIKOVÉ OMÍTKY**. Nátěr obsahuje jemnozrnné minerální plnivo a po nanesení vytvoří jemně strukturovaný povrch.

Neředěný nátěr se na podklad aplikuje štětcem nebo válečkem (obr. 5) a nechá se vyschnout. Ošetřená plocha musí být vyschlá, bez nečistot a separačních částí.



obr. 5

4 Lepení izolačních desek hmotami Cemix

Pro lepení izolačních desek na konstrukční desky je vhodná řada lepicích a stěrkových hmot Cemix. Hmoty obsahují cementové pojivo, minerální plnivo a speciální přísady pro zajištění pružnosti a vysoké přídržnosti k podkladu.

4.1 Typy lepicích a stěrkových hmot

- **Cemix 2210 LEPICÍ STĚRKA STANDARD** – splňuje kritéria podle ETAG 004 (obr. 6)
- **Cemix 2220 LEPICÍ STĚRKA PROFI** – splňuje kritéria podle ETAG 004, zvýšená přídržnost k podkladu (obr. 7)
- **Cemix 2230 LEPICÍ STĚRKA TOP** – splňuje kritéria podle ETAG 004, zvýšená přídržnost k podkladu, kvalitativní třída A podle CZB ČR (obr. 8)

- **Cemix 2231 LEPICÍ STĚRKA TOP + VLÁKNA** – splňuje kritéria podle ETAG 004, zvýšená přídržnost k podkladu, kvalitativní třída A podle CZB ČR (obr. 9)
- **Cemix 2260 LEPICÍ STĚRKA DIFU** – splňuje kritéria podle ETAG 004, vysoce paropropustná, $\mu \leq 8$ (obr. 10)



obr. 6



obr. 7



obr. 8



obr. 9

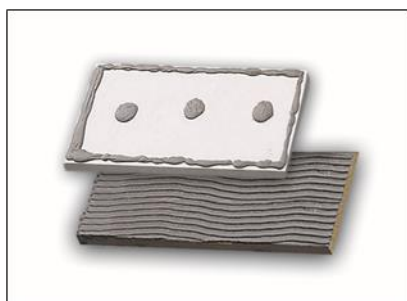


obr. 10

4.2 Aplikace hmot

Suchá směs se vsype do předepsaného množství vody a důkladně se rozmíchá v homogenní hmotu, bez hrudek. Nechá se od stát a po cca 3 minutách odležení se znovu krátce promíchá.

Tepelná izolace z minerální vaty se doporučuje nejdříve v místech lepení přestěrkovat tenkou vrstvou lepicí hmoty a na ni bezprostředně poté nanést požadované množství hmoty pro lepení. Povrch desek z extrudovaného polystyrenu (XPS), který není povrchově upraven, se před lepením přebrousí nebo se opatří kontaktním můstkem **Cemix 8040 KONTAKTNÍ MŮSTEK**. Desky z EPS není potřeba upravovat před aplikací lepicí hmoty. Lepicí hmota se nanáší na rub izolační desky celoplošně zubovým hladítkem. Při celoplošném lepení se doporučuje hmotu nanášet zubovým hladítkem o výšce zubu 10-12 mm (min. 8 mm). Variantou je nanášení lepidla po obvodě desky a v podobě terčů do středu desky (obr. 11).



obr. 11

Při strojním zpracování je možné nanášet lepicí hmotu i na podkladní plochu hadovitě tak, aby rozteč byla cca 200 mm. Na takto nanesenou lepicí hmotu se lepí izolační desky. Doba aktivní lepidlosti je cca 20 minut, proto se nanáší hmota pouze na takovou plochu, kterou je bezpečně během této doby obložit. Minimální plocha lepení musí splňovat požadavky předepsané výrobcem tepelněizolačního systému a odvíjí se od způsobu lepení a mechanického kotvení tepelněizolačních desek.

5 Kotvení desek

Pro kotvení desek se použijí speciální držáky se šroubem (obr. 12), kterými je izolační deska po nalepení přišroubována do konstrukční desky. Vhodné typy držáků a postup kotvení jsou uvedeny v dokumentaci pro provádění ETICS Cemixtherm WOOD EPS desek



obr. 12

6 Vytváření základní vrstvy

Pro vytvoření základní vrstvy se použijí stejné hmoty jako pro lepení izolačních desek, tedy hmoty **Cemix 2210, 2220, 2230, 2231 a 2260**.

Na povrch izolačních desek se nanese **stěrkový hmota Cemix** v předepsané tloušťce, do srovnané vrstvy se vtlačí armovací síťovina, překryje se a vyrovná další vrstvou hmoty. Celková tloušťka výztužné vrstvy je min. 3 mm. Výztužná síť musí být uložena v 1/2 až 1/3 tloušťky výztužné vrstvy od vnějšího povrchu a překryta min. 1 mm vrstvou. Po konečném vyrovnání výztužné vrstvy nesmí být armovací síť obnažena (ani po přebroušení případných nerovností). Takto připravený podklad (po příslušné době zrání) slouží pro nanesení vrchní omítky.

Provádění lepení a výztužné vrstvy a provádění detailů je podrobně popsáno v technologických předpisech pro provádění zateplovacích systémů Cemix.

7 Povrchové vrstvy

Pro povrchové úpravy se použijí **strukturální omítky Cemix** nanesené na systémový penetrační nátěr Cemix. Pro povrchovou úpravu je možné vybírat z několika typů, struktur a zrnitostí omítek namíchaných podle aktuálního barevného vzorníku **Cemix** (obr. 13).



obr. 13

8 Kvalita

Kvalita jednotlivých výrobků je trvale kontrolována v našich laboratořích. Při výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu jakosti podle ISO 9001.

Údaje, zobrazení a technické popisy, obsažené v tomto dokumentu, jsou pouze obecnými návrhy vzorků a detailů, představujícími principiální popis technického řešení. Ve vlastním zájmu je třeba u příslušného stavebního záměru zpracovatelem / zákazníkem zkontrolovat aplikovatelnost a úplnost. Během aplikace výrobků je třeba respektovat také údaje uváděné v příslušných technických listech a na obalech výrobků.

Jelikož použití a zpracování výrobku na stavbě nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Tento pracovní postup je pro realizátora systému na stavbě závazný. V případě jeho nedodržení LB Cemix, s.r.o. negarantuje funkčnost a tím pádem nelze uplatnit záruku na systém. Nedílnou součástí tohoto pracovního postupu jsou také technické listy jednotlivých komponent systému a v nich uvedené pokyny pro zpracování výrobku.

LB Cemix, s.r.o. si vyhrazuje právo provést v tomto dokumentu změny, které jsou výsledkem vývoje technického poznání. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání. Aktuální verzi postupu a technických listů jednotlivých výrobků naleznete vždy na internetové adrese www.cemix.cz