PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

č. Cemixtherm PROFI EPS (20220301)

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku: **Cemixtherm PROFI EPS**

2. Zamýšlené použití: **Vnější tepelná izolace stěn z betonu nebo zdiva**

3. Výrobce: **LB Cemix, s.r.o., Tovární 36, 373 12 Borovany, Česká republika**

4. Zplnomocněný zástupce: ---

5. Systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků (AVCP): **1 a 2+**

6. Evropský dokument pro posuzování: **ETAG 004, vydání 2013, použitý jako EAD**
   Evropské technické posouzení: **ETA 05/0188**
   Subjekt pro technické posuzování: **Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.,** Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Česká republika
   Oznámené subjekty: **1020, 1391**

7. Deklarované vlastnosti:

Základní charakteristika	Vlastnost	Harmonizovaná technická specifikace	Systém posuzování	Oznámený subjekt
Reakce na oheň	B - s1, d0	ETAG 004:2013	1	PAVUS, a.s., Prosecká 412/74, 190 00 Praha 9, CZ, NB 1391
Vodotěsnost	vyhověl	ETAG 004:2013	2+	TZÚS Praha, s.p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, CZ, NB 1020
Nasákavost	≤ 0,5 kg.m^{-2} po 24 h	ETAG 004:2013	2+	
Odolnost mechanickému poškození	viz Tabulka 2	ETAG 004:2013	2+	
Propustnost pro vodní páru	≤ 0,5 m	ETAG 004:2013	2+	
Nebezpečné látky	vyhovuje	ETAG 004:2013	2+	
Pevnost připevnění (příčný posun)	NPD	ETAG 004:2013	2+	
Přídržnost základní vrstvy k izolačnímu výrobku	≥ 0,08 MPa nebo porušení v izolantu	ETAG 004:2013	2+	
Přídržnost lepicí hmoty k podkladu / izolačnímu výrobku	vyhovuje	ETAG 004:2013	2+	
Odolnost zatížení větrem	viz Tabulky 3a, 3b	ETAG 004:2013	2+	
Tepelný odpor	- rozmezí tloušťky tepelně izolačního materiálu a deklarovaný součinitel tepelné vodivosti (λ_D) je uveden v bodu 1.1 Tabulky 1 - bodový součinitel prostupu tepla hmoždinky (χ) je uveden v bodu 2.5 Tabulky 1	ETAG 004:2013	2+	
Vzduchová neprůzvučnost	viz Tabulky 4a, 4b	ETAG 004:2013	2+	

Tabulka 1: Skladby ETICS

Způsob připevnění	Součásti	Další údaje	Technická specifikace / popis	Spotřeba [kg.m^{-2}]	Tloušťka [mm]
1. Lepený ETICS (čistě lepený nebo s doplňkovým kotvením)	**1.1 Izolační výrobek** Průmyslově vyráběné desky z expandovaného polystyrenu (EPS)				
	EPS 70 F (bílý) EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S2-P3-DS(70,-)1-BS(115)-CS(10)70-DS(N)2-TR100-WL(T)5-WL(T)5-WL(P)0,5-MU40-50	deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti $\lambda_D \leq 0{,}039$ W.m^{-1}.K^{-1} Reakce na oheň: třída E	EN 13163	-	50 – 340
	EPS 100 F (bílý) EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S2-P3-DS(70,-)1-BS150-CS(10)100-DS(N)2-TR150-WL(T)5-WL(T)5-WL(P)0,5-MU40-50	deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti $\lambda_D \leq 0{,}037$ W.m^{-1}.K^{-1} Reakce na oheň: třída E	EN 13163	-	50 – 340
	EPS 70 F (šedý – s přídavkem grafitu) EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S2-P3-DS(70,-)1-BS(115)-CS(10)70-DS(N)2-TR100-WL(T)5-WL(T)5-WL(P)0,5-MU40-50	deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti $\lambda_D \leq 0{,}032$ W.m^{-1}.K^{-1} Reakce na oheň: třída E	EN 13163	-	50 – 340
	EPS 100 F (šedý – s přídavkem grafitu) EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S2-P3-DS(70,-)1-BS150-CS(10)100-DS(N)2-TR150-WL(T)5-WL(T)5-WL(P)0,5-MU40-50	deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti $\lambda_D \leq 0{,}031$ W.m^{-1}.K^{-1} Reakce na oheň: třída E	EN 13163	-	50 – 340
	1.2 Lepicí hmoty				
	2240 LEPICÍ STĚRKA FIX	lepená plocha min. 40 %	hmota na bázi cementu	3,0 – 6,0 (suché směsi)	-
	2230 LEPICÍ STĚRKA TOP			3,0 – 6,0 (suché směsi)	-
	2231 LEPICÍ STĚRKA TOP (zimní varianta)			3,0 – 6,0 (suché směsi)	-
	2220 LEPICÍ STĚRKA PROFI			3,0 – 6,0 (suché směsi)	-
	2210 LEPICÍ STĚRKA STANDARD			3,0 – 6,0 (suché směsi)	-
2. Mechanicky připevňovaný ETICS (s doplňkovým lepením)	**2.1 Izolační výrobek** Průmyslově vyráběné desky z expandovaného polystyrenu (EPS)				
	EPS 70 F (bílý) EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P3-DS(70,-)1-BS(115)-CS(10)70-DS(N)2-TR100-WL(T)5-WL(T)5-WL(P)0,5-MU40-50	deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti $\lambda_D \leq 0{,}039$ W.m^{-1}.K^{-1} Reakce na oheň: třída E	EN 13163	-	50 – 340

Způsob připevnění	Součásti	Další údaje	Technická specifikace / popis	Spotřeba [kg.m^{-2}]	Tloušťka [mm]
	EPS 100 F (bílý) EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P3-DS(70,-)1-BS150-CS(10)100-DS(N)2-TR150-WL(T)5-WL(T)5-WL(P)0,5-MU40-50	deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti $\lambda_D \leq 0{,}037$ W.m^{-1}.K^{-1} Reakce na oheň: třída E	EN 13163	-	50 – 340
	EPS 70 F (šedý – s přídavkem grafitu) EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P3-DS(70,-)1-BS(115)-CS(10)70-DS(N)2-TR100-WL(T)5-WL(T)5-WL(P)0,5-MU40-50	deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti $\lambda_D \leq 0{,}032$ W.m^{-1}.K^{-1} Reakce na oheň: třída E	EN 13163	-	50 – 340
	EPS 100 F (šedý – s přídavkem grafitu) EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P3-DS(70,-)1-BS150-CS(10)100-DS(N)2-TR150-WL(T)5-WL(T)5-WL(P)0,5-MU40-50	deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti $\lambda_D \leq 0{,}031$ W.m^{-1}.K^{-1} Reakce na oheň: třída E	EN 13163	-	50 – 340
	2.2 Lepicí hmoty				
	2240 LEPICÍ STĚRKA FIX	lepená plocha min. 30 %	hmota na bázi cementu	3,0 – 6,0 (suché směsi)	-
	2230 LEPICÍ STĚRKA TOP				-
	2231 LEPICÍ STĚRKA TOP (zimní varianta)				-
	2220 LEPICÍ STĚRKA PROFI				-
	2210 LEPICÍ STĚRKA STANDARD				-
	2.5 Hmoždinky pro připevnění izolačních desek				
	Název hmoždinky	Bodový součinitel prostupu tepla: χ [W.K^{-1}] Tuhost talířku: c [kN.mm^{-1}] Kategorie použití: Kategorie: A, B, C, D, E	Technická specifikace		
	fischer Termoz CS 8 šroubovací s ocelovým šroubem	χ = 0,001 – 0,002 W.K^{-1} c = 0,6 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-14/0372	-	-
	fischer Termoz PN 8 zatloukací s plastovým trnem	χ = 0,000 W.K^{-1} c = 0,4 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C	ETAG 014 ETA-09/0171	-	-
	fischer Termoz CN 8 zatloukací s plastocelovým (děleným) trnem	χ = 0,000 – 0,001 W.K^{-1} c = 0,6 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, D	ETAG 014 ETA-09/0394	-	-
	fischer Termoz CF 8 zatloukací s ocelovým trnem	χ = 0,002 W.K^{-1} c = 0,5 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, D	ETAG 014 ETA-07/0287	-	-
	fischer Termoz 8U šroubovací s ocelovým šroubem	χ = 0,001 – 0,002 W.K^{-1} c = 0,5 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, E	ETAG 014 ETA-02/0019	-	-
	fischer Termoz 8 SV II ecotwist šroubovací s ocelovým šroubem	χ = 0,000 – 0,001 W.K^{-1} c = 0,96 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, E	ETAG 014 ETA-12/0208	-	-

Způsob připevnění	Součásti	Další údaje	Technická specifikace / popis	Spotřeba [kg.m^{-2}]	Tloušťka [mm]
	BRAVOLL PTH-SX šroubovací s plastovým šroubem	χ = 0,000 W.K^{-1} c = 0,7 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-10/0028	-	-
	BRAVOLL PTH-S šroubovací s ocelovým šroubem	χ = 0,002 W.K^{-1} c = 0,9 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-08/0267	-	-
	BRAVOLL PTH-X zatloukací s plastovým trnem	χ = 0,000 W.K^{-1} c = 0,6 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, D	ETAG 014 ETA-13/0951	-	-
	BRAVOLL PTH-EX zatloukací s plastocelovým (děleným) trnem	χ = 0,001 W.K^{-1} c = 0,6 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, D	ETAG 014 ETA-13/0951	-	-
	BRAVOLL PTH-KZ 60/8 zatloukací s ocelovým trnem	χ = 0,002 W.K^{-1} c = 0,7 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, D	ETAG 014 ETA-06/0055	-	-
	EJOT STR U 2G šroubovací s ocelovým šroubem	χ = 0,002 W.K^{-1} c = 0,6 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-04/0023	-	-
	EJOT H1 eco zatloukací s plastocelovým (děleným) trnem	χ = 0,001 W.K^{-1} c = 0,6 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C	ETAG 014 ETA-11/0192	-	-
	EJOT H4 eco zatloukací s plastocelovým (děleným) trnem	χ = 0,002 W.K^{-1} c = 0,6 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C	ETAG 014 ETA-11/0192	-	-
	EJOT H3 eco zatloukací s plastovým trnem	χ = 0,000 W.K^{-1} c = 0,6 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C	ETAG 014 ETA-14/0130	-	-
	Hilti T-Save HTS-P zatloukací s plastovým trnem	χ = 0,000 W.K^{-1} c = 0,6 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-14/0400	-	-
	Hilti HTR-P šroubovací s plastovým trnem	χ = 0,000 W.K^{-1} c = 0,6 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-16/0116	-	-
	Hilti XI-FV nastřelovací s ocelovým hřebem	χ = 0,001 – 0,002 W.K^{-1} c = 0,4 kN.mm^{-1} Kategorie: A	ETAG 014 ETA-03/0004	-	-
	Hilti SX-FV speciální typ montáže	χ = 0,001 W.K^{-1} c = 0,7 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C	ETAG 014 ETA-03/0005	-	-
	Hilti D-FV, D-FV T šroubovací s ocelovým šroubem	χ = 0,002 – 0,003 W.K^{-1} c = 0,8 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-05/0039	-	-
	Hilti HTH šroubovací s ocelovým šroubem	χ = 0,000 – 0,001 W.K^{-1} c = NPD Kategorie: A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-15/0464	-	-
	KEW TSD 8 zatloukací s ocelovým trnem	χ = 0,002 W.K^{-1} c = 0,5 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, D	ETAG 014 ETA-04/0030	-	-
	KEW TSBD 8 šroubovací s ocelovým šroubem	χ = 0,002 W.K^{-1} c = 1,6 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, D	ETAG 014 ETA-08/0314	-	-
	KEW TSD-V zatloukací s ocelovým trnem	χ = 0,002 W.K^{-1} c = 1,2 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C	ETAG 014 ETA-08/0315	-	-
	KEW TSDL-V zatloukací s ocelovým trnem	χ = 0,001 – 0,002 W.K^{-1} c = 1,24 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C	ETAG 014 ETA-12/0148	-	-
	KEW TSD-V KN zatloukací s plastovým trnem	χ = 0,000 W.K^{-1} c = 1,24 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C	ETAG 014 ETA-13/0075	-	-

Způsob připevnění	Součásti	Další údaje	Technická specifikace / popis	Spotřeba [kg.m^{-2}]	Tloušťka [mm]
	RAWPLUG TFIX-8S RAWPLUG TFIX-8ST šroubovací s ocelovým šroubem	χ = 0,002 W.K^{-1} c = 0,6 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, E	ETAG 014 ETA-11/0144	-	-
	RAWPLUG TFIX-8P zatloukací s plastovým šroubem	χ = 0,000 W.K^{-1} c = 0,3 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, D	ETAG 014 ETA-13/0845	-	-
	RAWPLUG TFIX-8M zatloukací s ocelovým trnem	χ = 0,002 W.K^{-1} c = 1,0 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C	ETAG 014 ETA-07/0336	-	-
	KOELNER KI 8M zatloukací s ocelovým trnem	χ = 0,002 W.K^{-1} c = 0,4 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C	ETAG 014 ETA-06/0191	-	-
	KOELNER KI-10 KOELNER KI-10 PA zatloukací s plastovým trnem	χ = 0,000 W.K^{-1} c = 0,3 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B	ETAG 014 ETA-07/0291	-	-
	KOELNER KI-10N KOELNER KI-10NS zatloukací s ocelovým trnem	χ = 0,003 W.K^{-1} c = 0,3 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-07/0221	-	-
	TOP KRAFT PPV šroubovací s ocelovým šroubem	χ = 0,000 W.K^{-1} c = 0,7 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, E	ETAG 014 ETA-15/0244	-	-
	TOP KRAFT PSK zatloukací s ocelovým trnem	χ = 0,002 – 0,003 W.K^{-1} c = 0,7 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C	ETAG 014 ETA-15/0463	-	-
	TOP KRAFT PSV šroubovací s ocelovým šroubem	χ = 0,002 W.K^{-1} c = 0,6 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-16/0120	-	-
	Talířová hmoždinka TTH 10/60-L$_a$ zatloukací s plastovým trnem	χ = 0,000 W.K^{-1} c = 0,9 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, D	ETAG 014 ETA-09/0318	-	-
	WKRĘT-MET eco-drive WKRĘT-MET eco-drive S šroubovací s ocelovým šroubem	χ - 0,002 W.K^{-1} c = 0,6 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, D	ETAG 014 ETA-13/0107	-	-
	WKRĘT-MET WKTHERM ø 8 S šroubovací s ocelovým šroubem	χ = 0,002 W.K^{-1} c = 0,6 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C, D	ETAG 014 ETA-11/0232	-	-
	WKRĘT-MET WKTHERM ø 8 zatloukací s ocelovým trnem	χ = 0,002 W.K^{-1} c = 0,6 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C,	ETAG 014 ETA-11/0232	-	-
	WKRĘT-MET FIXPLUG ø 8 WKRĘT-MET FIXPLUG ø 10 zatloukací s plastovým trnem	χ - NPD c = 0,6 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C	ETAG 014 ETA-11/0231	-	-
	WKRĘT-MET-ŁFN ø 8 zatloukací s plastovým trnem WKRĘT-MET-ŁFM ø 8 zatloukací s ocelovým trnem	χ = NPD c = 0,3 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C	ETAG 014 ETA-06/0080	-	-
	WKRĘT-MET-ŁFN ø 10 zatloukací s plastovým trnem WKRĘT-MET-ŁFM ø 10 zatloukací s ocelovým trnem	χ = NPD c = 0,3 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B, C	ETAG 014 ETA-06/0105	-	-
	MKaM-ŁI3Aø10 zatloukací s plastovým trnem MKaM-ŁI3Aø10Mt zatloukací s ocelovým trnem	χ = NPD c = 0,3 kN.mm^{-1} Kategorie: A, B	ETAG 014 ETA-08/0204	-	-
3. Vnější souvrství	**3.1 Stěrková hmota pro základní vrstvu**				
	2220 LEPIACA STIERKA PROFI	-	hmota na bázi cementu	5,0 – 6,0 (suché směsi)	3 – 5

Způsob připevnění	Součásti	Další údaje	Technická specifikace / popis	Spotřeba [kg.m^{-2}]	Tloušťka [mm]
	3.2 Výztuž základní vrstvy				
	2412 VÝZTUŽNÁ TKANINA VS 160 A 2413 VÝZTUŽNÁ TKANINA VS 145 B	alkaliodolná	skleněná síťovina	-	-
	3.3. Základní nátěr				
	2612 PENETRACE POD SILIKÁT	-	Pojivová báze: vodní sklo	0,2 – 0,45	1 x nátěr
	2610 PENETRACE PROBARVENÁ nebo 2611 PENETRACE TONOVATELNÁ	-	Pojivová báze: akrylátová disperze	0,2 – 0,45	1 x nátěr
	2620 PENETRACE POD MOZAIKOVÉ OMÍTKY	-	Pojivová báze: akrylátová disperze	0,35 – 0,50	1 x nátěr
	3.4 Konečná povrchová úprava				
	2729 TETRACEM	Zatíraná s velikostí zrna: 1,0 – 1,5 – 2,0 – 3,0 mm Rýhovaná s velikostí zrna: 1,5 – 2,0 – 3,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: vodní sklo a silikon	1,7 – 4,3 2,2 – 3,6	odpovídá max. velikosti zrna omítky
	2728 DUOCEM	Zatíraná s velikostí zrna: 1,0 – 1,5 – 2,0 – 3,0 mm Rýhovaná s velikostí zrna: 1,5 – 2,0 – 3,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: vodní sklo a silikon	1,7 – 4,3 2,2 – 3,6	
	2727 ACTIVCEM	Zatíraná s velikostí zrna: 1,0 – 1,5 – 2,0 – 3,0 mm Rýhovaná s velikostí zrna: 1,5 – 2,0 – 3,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: silikonová pryskyřice	1,7 – 4,3 2,2 – 3,6	
	2721 SILIKONOVÁ OMÍTKA	Zatíraná s velikostí zrna: 1,0 – 1,5 – 2,0 – 3,0 mm Rýhovaná s velikostí zrna: 1,5 – 2,0 – 3,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: silikonová pryskyřice	1,7 – 4,3 2,2 – 3,6	
	2722 SILIKÁTOVÁ OMÍTKA	Zatíraná s velikostí zrna: 1,0 – 1,5 – 2,0 – 3,0 mm Rýhovaná s velikostí zrna: 1,5 – 2,0 – 3,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: vodní sklo	1,7 – 4,3 2,2 – 3,6	
	2723 AKRYLÁTOVÁ OMÍTKA	Zatíraná s velikostí zrna: 1,0 – 1,5 – 2,0 – 3,0 mm Rýhovaná s velikostí zrna: 1,5 – 2,0 – 3,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: akrylátová disperze	1,7 – 4,3 2,2 – 3,6	
	2720 MINERÁLNÍ OMÍTKA	Zatíraná s velikostí zrna: 1,2 – 2,0 – 3,0 mm Rýhovaná s velikostí zrna: 2,0 – 3,0 mm	EN 998-1 Pojivová báze: cement	2,0 – 3,8 2,2 – 3,5	
	2710 FLEXI ŠTUK	max. velikost zrna 0,7 mm	EN 998-1 Pojivová báze: cement	2,2	3
	2790 MOZAIKOVÁ OMÍTKA	max. velikost zrna 1,6 – 2,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: akrylátová disperze	4,5 – 5,5	odpovídá max. velikosti zrna omítky

Tabulka 2: Odolnost mechanickému poškození

Konečná povrchová úprava	1x výztužná síťovina	2x výztužná síťovina
2729 TETRACEM	Kategorie II	nebylo posouzeno
2728 DUOCEM		
2727 ACTIVCEM		
2721 SILIKONOVÁ OMÍTKA		
2722 SILIKÁTOVÁ OMÍTKA		
2723 AKRYLÁTOVÁ OMÍTKA		
2790 MOZAIKOVÁ OMÍTKA		
2720 MINERÁLNÍ OMÍTKA	Kategorie III	
2710 FLEXI ŠTUK		

Tabulka 3a: Odolnost sání větru – protažení hmoždinky izolantem

Vlastnosti hmoždinky	Obchodní název		**Viz tabulka č. 1 Skladby ETICS**	
	Způsob montáže		Povrchová montáž	Zapuštěná montáž
	Průměr talíře		60 mm nebo více	
Vlastnosti izolantu z EPS	Tloušťka		≥ 50 mm	≥ 100 mm
	Pevnost		≥ 100 kPa	
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše tepelněizolační desky	R_{panel}	Minimální hodnota: **0,45 kN** Střední hodnota: **0,47 kN**	
	Hmoždinky umístěné ve spáře mezi tepelněizolační mi deskami	R_{joint}	Minimální hodnota: **0,44 kN** Střední hodnota: **0,47 kN**	

Tabulka 3b: Odolnost sání větru – protažení hmoždinky izolantem

Vlastnosti hmoždinky	Obchodní název		**fischer TERMOZ SV II ecotwist**	**Hilti HTH**
	Způsob montáže		Speciální zavrtávací zapuštěná montáž	
Vlastnosti izolantu z EPS	Tloušťka		≥ 100 mm	
	Pevnost		≥ 100 kPa	
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše tepelněizolační desky	R_{panel}	Minimální hodnota: **0,49 kN** Střední hodnota: **0,53 kN**	Minimální hodnota: **0,57 kN** Střední hodnota: **0,60 kN**
	Hmoždinky umístěné ve spáře mezi tepelněizolační mi deskami	R_{joint}	Minimální hodnota: **0,44 kN** Střední hodnota: **0,48 kN**	Minimální hodnota: **0,48 kN** Střední hodnota: **0,53 kN**

Tabulka 4a: Vzduchová neprůzvučnost pro tloušťku izolantu 100 mm až 200 mm

Izolant	Vnější souvrství	Kotvení ETICS	Popis podkladu	Vliv ETICS na vzduchovou neprůzvučnost stěny
Izolant: Desky z expandovaného polystyrenu viz tabulka č. 1 **Rozměry:** Tloušťka 100 mm **Dynamická tuhost:** 27,9 MN/m^3	**Hmotnost vnějšího souvrství:** 10,2 kg/m^2	**Mechanické kotvení:** Počet hmoždinek 8 ks/m^2 **Kotvení lepením na 40 % plochy izolantu:** Spotřeba 5,0 kg/ m^2	**Plošná hmotnost:** 150 - 400 kg/m^2	**ΔR_w = – 5 dB** **$\Delta R_w + C$ = – 5 dB** **$\Delta R_w + C_{tr}$ = – 5 dB**

Tabulka 4b: Vzduchová neprůzvučnost pro tloušťku izolantu větší než 200 mm

Izolant	Vnější souvrství	Kotvení ETICS	Popis podkladu	Vliv ETICS na vzduchovou neprůzvučnost stěny
Izolant: Desky z expandovaného polystyrenu viz tabulka č. 1 **Rozměry:** Tloušťka 200 mm **Dynamická tuhost:** 27,9 MN/m^3	**Hmotnost vnějšího souvrství:** 10,2 kg/m^2	**Mechanické kotvení:** Počet hmoždinek 8 ks/m^2 **Kotvení lepením na 40 % plochy izolantu:** Spotřeba 5,0 kg/ m^2	**Plošná hmotnost:** 150 - 400 kg/m^2	**ΔR_w = – 4 dB** **$\Delta R_w + C$ = – 5 dB** **$\Delta R_w + C_{tr}$ = – 5 dB**

Změřená neprůzvučnost může být použita i pro těžší vnější souvrství, změřená neprůzvučnost může být použita pro stejný typ izolačního výrobku s nižší dynamickou tuhostí, změřená neprůzvučnost může být použita pro stejný typ izolačního výrobku s vyšší tloušťkou, změřená neprůzvučnost může být použita pro ETICS připevněný menší plochou lepicí hmoty. Maximální počet hmoždinek je 8 ks/m^2 a maximální velikost lepené plochy je 40 % povrchu lepené desky tepelně izolačního materiálu.

8. Příslušná technická dokumentace a/nebo specifická technická dokumentace: ---

Vlastnosti výše uvedeného výrobku definovaného skladbami v Tabulce č. 1 jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem: Václav Dvořák, výrobně-technický ředitel

Borovany, dne 1. 3. 2022 ……..
(podpis)

CE
05
LB Cemix, s.r.o., Tovární 36, 373 12 Borovany, Česká republika
Cemixtherm PROFI EPS
ETA 05/0188 ETAG 004 1020
Vnější tepelná izolace stěn z betonu nebo zdiva

Skladba systému:	viz Prohlášení o vlastnostech, Tabulka 1
Reakce na oheň ETICS:	B - s1, d0
Vodotěsnost:	vyhověl
Nasákavost:	≤ 0,5 kg.m^{-2} po 24 h
Odolnost mechanickému poškození:	viz Prohlášení o vlastnostech
Propustnost pro vodní páru:	≤ 0,5 m
Nebezpečné látky:	vyhovuje
Pevnost připevnění (příčný posun):	NPD
Přídržnost základní vrstvy k izolačnímu výrobku:	≥ 0,08 MPa nebo porušení v izolantu
Přídržnost lepící hmoty k podkladu / izolantu:	vyhovuje
Odolnost zatížení větrem:	viz Prohlášení o vlastnostech
Tepelný odpor ETICS:	viz Prohlášení o vlastnostech
Vzduchová neprůzvučnost:	viz Prohlášení o vlastnostech