

FACADE SYSTEM

2231

LEPICÍ STĚRKA TOP + VLÁKNA

Dřívější název: 135 v,135 z



ELIMINUJE ZVÝŠENÉ NÁROKY NA TEPELNOU ROZTAŽNOST

Vyztužení vlákny, pro všechny typy izolantů

Lepicí a stěrková hmota pro EPS,MW, XPS, PIR,PUR a Aerogel izolanty s vynikající přilnavostí k minerálním podkladům.

Také pro vysoké budovy zatižené větrem.

Certifikováno v zateplovacích systémech Cemixtherm (ETICS). Splňuje požadavky EAD, ETAG 004 a CZB třídy A.

Pro použití jako vyrovnávací hmota při vytváření nových podkladů před aplikací tenkovrstvě omítky. Pro vyrovnání povrchových podmínek při zakrývání problematických povrchů.

Hydrofobní. Udržuje stěnu suchou.

Vhodná i pro zakrytí soklů.

Pro zakrytí podkladní omítky při aplikaci armovací síťoviny.

K dispozici ve 3 variantách:

- Pro použití při nízkých teplotách $\geq 1^{\circ}\text{C}$ (C na boku obalu)
- S vlákny. Pro vysoké tepelné namáhání. (F na boku obalu)
- S vlákny a pro použití při nízkých teplotách $\geq 1^{\circ}\text{C}$. (C+F na boku obalu)



Exterier: stěna + strop

Interiér: stěna + strop

Pro ruční zpracování

Oblast použití

Vhodné pro lepení a stěrkování zateplovacích systému Cemixtherm.

Pro stěrkování pórabetonu a tepelných izolantů.

Pro překrytí problémových míst zdiva nebo běžných omítek.

Pro soklové části domu.

Podklad pro tenkovrstvé finální omítky.

Národní norma

Splňuje technická kritéria směrnice EAD a kritéria CZB ČR pro kvalitativní třídu A

Oblast vytápění-chlazení



Stěna + Strop

PODMÍNKY PŘI ZPRACOVÁNÍ



Teplota pro zpracování (min.)
5 °C

Teplota pro zpracování (max.)
30 °C

Povětrnostní podmínky

Vysoká vlhkost vzduchu a nízké teploty mohou negativně ovlivnit zrání a prodloužit tuhnutí materiálu. Při zpracování se vyhněte přímým negativním účinkům slunce, tepla, vlhka a průvanu. Chraňte před vysokým mrazem a deštěm. Je zakázáno přímé zahřívání materiálu.

ZPRACOVÁNÍ

Požadavky na podklad

Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být pevný, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu, nátěru, zbytků odformovacích prostředků a výkvětů. Musí být dostatečně drsný, suchý a rovnoměrně nasákový. Povrch nesmí být zmrzlý, nebo vodoopudivý. Podklad musí být objemově stabilní a musí mít požadovanou rovinnost.

Příprava podkladu

V závislosti na nasákovosti podkladu a klimatických podmínek je potřeba: Na savé podklady použít penetraci Cemix 2613, hladké podklady zdrsnit nebo použít kontaktní můstek Cemix 2620, případně Cemix 8040. V případě nestandardních podkladů upravit vhodnou metodou pro dosažení požadovaných vlastností. Nerovnosti podkladu vyrovnat vhodnými materiály Cemix a nechat vyschnout a vyzrát. Podklad musí vyhovovat platným předpisům, normám, respektive doporučením výrobce materiálů.

Příprava směsi

Materiál připravte vsypáním suché směsi do předepsaného množství vody a jejím smícháním. K rozmíchání směsi použijte pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008. Smíchání proveděte pomocí pomaluběžného vrtulového mísidla. Rozmíchejte na homogenní směs bez hrudek, nechte odležet. Poté opět znova krátce promíchejte. Při strojním zpracování použijte vhodné strojní zařízení.

Spotřeba vody



Množství	Litr (min.)	Litr (max.)
25 kg	6,25 L	7,25 L
1 kg	0,25 L	0,29 L

Míchání



Doba míchání	Rychlosť otáčky/min.	Odstoj
5 min. 800 x/min.	800	3 min.

Pokyny pro zpracování

Lepení izolantu: Tepelná isolace z minerální vlny se nejdřív v místech lepení přestěruje tenkou vrstvou (lepicí hmota se vetře do povrchu izolace) a na ni se bezprostředně poté nanese požadované množství lepicí hmoty. Povrch desek z extrudovaného polystyrenu, který není povrchově upraven, se před lepením přebrouší. Desky z EPS se nemusí před nanášením hmoty přebrušovat. Lepicí hmota se nanáší na rub izolační desky, bud' jako souvislý pás po obvodu a nejméně tří terče uprostřed, nebo celoplošně zubovým hladítkem. Při celoplošném lepení se hmota nanáší zubovým hladítkem; výška zuba hladítka se volí podle rovinnosti podkladu (min. 10 mm pro ideálně rovný podklad). V případě minerální vlny s kolmým vláknem (lamely) nanášejte lepicí hmotu vždy celoplošně! Při strojním zpracování je možné nanášet lepicí hmotu i na podkladní plochu hadovitě tak, aby rozteč byla cca 200 mm. Na takto nanesenou lepicí hmotu lepte tepelněizolační desky. Doba aktivní lepivosti je cca 20 minut, proto nanášejte hmotu pouze na takovou plochu, kterou bezpečně během této doby obložíte. Minimální plocha lepení musí splňovat požadavky předepsané výrobcem tepelněizolačního systému a odvíjí se od způsobu lepení a mechanického kotvení tepelněizolačních desek. Systém lepení a stěrkování je podrobně popsán v technologických předpisech pro provádění zateplovacích systémů Cemix.

Vytváření základní vrstvy: Před prováděním základní vrstvy se do lepicí hmoty osadí určené rohové, ukončovací, napojovací, dilatační lišty a zesilující využtužení (u rohů otvorů, v místě styku různých izolantů atd.) Na povrch izolačních desek se nanese stěrková hmota v předepsané tloušťce, do srovnané vrstvy se vlačí armovací síťovina, překryje se a vyrovná další vrstvou hmoty. Celková doporučená tloušťka využtužné vrstvy je 3 mm. Výzvužná síť musí být uložena v 1/2 až 1/3 tloušťky využtužné vrstvy od vnějšího povrchu a překryta min. 1 mm vrstvou. Po konečném vyrovnání využtužné vrstvy nesmí být armovací síť obnažena (ani po přebroušení případných nerovností). Taktéž připravený podklad slouží pro nanesení vrchní omítky.

Spotřeba na lepení izolantu : 4,0 - 6,0 kg/m²

Spotřeba na stěrkování základní vrstvy : 3,0 - 6,0 kg/m²

Tloušťka vrstvy



Maximální tloušťka vrstvy	5 mm
Doporučená tloušťka vrstvy	3 mm
Minimální tloušťka vrstvy	2 mm

Spotřeba



Spotřeba od	Spotřeba do	Spotřeba materiálu v měrné jednotce
7	12	kg/m ²

Vydatnost

Spotřeba materiálu	v	Jednotka	Minimální vydatnost	Maximální vydatnost
25 kg lepení	bodově	null	4,20 m ²	6,25 m ²
25 kg stěrkování	2 - 5 mm	null	4,20 m ²	8,30 m ²

Zpracovatelnost



180 min.

Ošetření po aplikaci

Po aplikaci je třeba se vyhnout přímým negativním účinkům slunce, tepla, vlhká a průvanu. Chraňte před mrazem a deštěm. Je zakázáno přímé zahřívání povrchu.

Pokyny k nástrojům a čištění

Okamžitě po ukončení prací umyjte vodou. Zaschlé zbytky očistěte mechanicky.

DOPORUČENÉ SYSTÉMOVÉ VÝROBKY

2412 VÝZTUŽNÁ TKANINA VS 160 A

Polymer-modifikovaná: Renovační a kreativní omítka

2711 FLEXI ŠTUK S VLÁKNEM

Vysoko odolná omítka s vlákny

2727 ACTIVCEM

Samočisticí omítka, vyztužená aramidovými vlákny

2729 TETRACEM

Pro soklové části

2790 MOZAIKOVÁ OMÍTKA

Kreativní omítka pro jemné textury přírodního kamene

2794 MAGIC DECOR STONE

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hlavní pojivo	Šedý cement
Vyrobeno z materiálu	Minerální plnivo, cement, redispersibilní polymer, s variantou: alkaliuvzdorná výztužná vlákna a další speciální přísady zlepšující zpracovatelské a užitné vlastnosti malty.
Třída reakce na oheň	A1
Maximální velikost zrna	0,7 mm
Přídržnost při uložení za sucha k izolačnímu materiálu v N/mm ²	0,08
Přilnavost po uložení v suchu v N/mm ²	0,25
Přídržnost po uložení v mokru a po 2h sušení v N/mm ²	0,08
Přídržnost po uložení v mokru a po 7h sušení v N/mm ²	0,25
Nasákovost	W2
Trvanlivost	10
Tepelná vodivost λ v W/(m.K)	0,45
Faktor difúzního odporu pro vodní páru (μ)	18
Objemová hmotnost v čerstvém stavu v Kg/m ³ od	1 250
Objemová hmotnost v čerstvém stavu v Kg/m ³ do	1 550

VARIANTY



Pro trhy	CZ/SK/AT	CZ/SK/AT
Barva	Zimní varianta	S vlákny
Netto hmotnost	25 kg	25 kg
Druh balení	Pytel	Pytel
Materiál obalu	PE	PE
GTIN (EAN)	9005561100108	9005561100108
Množství na paletě	48	48
Hmotnost na paletě	1 200 kg	1 200 kg
Skladovatelnost	24 měsíců	24 měsíců

Druh balení	Materiál obalu	Podmínky skladování
Pytel	PE	Skladování v originálních uzavřených obalech

Služby

Služby na výžádání u našich obchodně-technických zástupců:
Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servis.
Poradenská a servisní služba, odtrhové zkoušky, odběr vzorků ze zdiva a jejich hodnocení na obsah vlhkosti a salinity.
Při všech nejasnostech ohledně zpracování, přípravy podkladu či konstrukčních zvláštnostech žádejte konzultaci.

Likvidace materiálu (odpadů)

Nespotřebované zbytky nevylévejte do kanalizace.
Nespotřebované zbytky smíchejte s vodou a nechte ztuhnout.
Poté zlikvidujte jako stavební odpad v souladu s místními, regionálními, národními a mezinárodními předpisy.

Likvidace obalů

Kontaminované obaly likvidujte jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list). Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k recyklaci. Nesmí se likvidovat společně s komunálním odpadem. Obal likvidujte v souladu s místními, regionálními, národními a mezinárodními předpisy.

Kvalita

Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích.

Poznámky

Dodržujte závazné předpisy, pracovní postupy a platné normy.
Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřípustné.

Právní upozornění

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá přímému vlivu výrobce, neodpovídá výrobce za škody způsobené chybňm použitím či zpracováním výrobku.
V případě pochybností ohledně způsobu použití či zpracování výrobku doporučujeme vyžádat si informace od našich obchodně-technických zástupců.
Výrobce si vyhrazuje právo na změnu technického listu v případě potřeby jeho aktualizace.
Vydáním nového technického listu se ruší a nahrazuje vydání předchozí.
Aktuální znění technických listů, informace o produktech a službách i všeobecné obchodní podmínky výrobce jsou dostupné na www.cemix.cz.