

CONSTRUCTION SYSTEM

1600

ANTIKOROZNÍ NÁTĚR

Dřívější název: 141



JEDNOSLOŽKOVÝ A RYCHLESCHNOUCÍ

Spolehlivá antikorozní ochrana ocelové výztuže

Exteriér: podlaha + stěna + strop

Interiér: podlaha + stěna + strop

Pro ruční zpracování

Rychleschnoucí už po 1 hod.: Pro rychlý postup prací.

Snadná aplikace v jedné vrstvě.

Ochranný nátěr výztuže proti korozi. Pro opravy železobetonu.

Vysoká ochrana proti pronikání vody a chloridů.

S inhibitory koroze: Ošetřená výztuž může zůstat odhalená až 4 týdny pro následnou aplikaci malt.

Na cementové bázi: S vynikající přilnavostí k oceli a betonu.

Jednosložkový: stačí přidat pouze vodu.



Oblast použití

Pro ochranu proti korozi všech kovových částí při sanaci železobetonových konstrukcí.
Ochrana výztuže při nedostatečném krytí.
Pro sekundární ochranu kovové výztuže v betonových konstrukcích.

Národní norma

ČSN EN 1504-7 Ochrana výztuže proti korozi, dle zásad 11, metod 11.1

PODMÍNKY PŘI ZPRACOVÁNÍ



Teplota pro zpracování °C (min.):

5

Teplota pro zpracování °C (max.):

30

Povětrnostní podmínky

Vysoká vlhkost vzduchu a nízké teploty mohou negativně ovlivnit zrání a prodloužit tuhnutí materiálu. Při zpracování se vyhněte přímým negativním účinkům slunce, tepla, vlhka a průvanu. Chraňte před mrazem a deštěm. Je zakázáno přímé zahřívání materiálu.

ZPRACOVÁNÍ

Požadavky na podklad

Podklad (ocel) musí být pevný, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu. Musí být dostatečně suchý. Povrch nesmí být zmrzlý.
V případě větší degradace podkladu, doporučujeme prohlédnutí konzultaci podkladu se statikem.

Příprava podkladu

Na veškeré zkorodované oceli, odstraňte volné části a korozní vrstvy. Ocel vyčistěte do stříbřitého lesku (Sa 2). Zvláštní pozornost věnujte zadní straně odhalené výztuže. Doporučujeme použití vysokotlakého očištění, či opískování. V případě, že z technických důvodů toto není možné použít, je nutné výztuž pečlivě očistit mechanicky (např. ocelovým kartáčem). V místech, kde došlo ke korozi vlivem působení chloridů, ocel bezprostředně po očištění opláchněte tlakovou vodou, aby došlo k odstranění všech pozůstalých korozivních látek.

Příprava směsi

Směs připravte smícháním nejdříve 2/3 suché složky s plným objemem záměsové vody. Míchejte po dobu 2 min. a poté za stálého míchání přidávejte zbývající část suché složky a míchejte po dobu 3 min. do požadované konzistence. Rozmíchejte na homogenní směs bez hrudek. Směs nechejte odležet. Poté opět znovu krátce promíchejte. K míchání použijte pomaluběžné vrtulové míchadlo s max. 800 ot./min. K rozmíchání směsi je použijte pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.

Spotřeba vody



Spotřeba vody/kg (min.)

0.25

Spotřeba vody/kg (max.)

0.26

Míchání



Doba míchání v min.

5

Rychlost otáčky/min.

800

Odstop v min.

3

Pokyny pro zpracování

Nátěr aplikujte na očištěnou výztuž středně tvrdým štětcem. Na výztuži nesmí stát voda. Nátěr aplikujte co nejdříve po dokončení přípravných prací. Povrch výztuže opatřete jedním úplným a celistvým nátěrem o tloušťce cca 0,5 mm. Velkou pečlivost věnujte zadní straně odhalené výztuže.

Není na závadu, jestliže dojde k natření přilehlého betonu, ale vždy musí být nátěr rozetřen do tenké vrstvy, aby byla zajištěna vysoká přídržnost sanačních malt.

Natřená výztuž se může ponechat odkrytá před aplikací sanačních malt vlivu povětrnosti až 4 týdny. Před zakrytím zkontrolujte souvislost nátěru.

Sanační maltu nebo beton lze nejdříve nanášet po 1 hodině, kdy je nátěr již zaschlý a nehrozí porušení nátěru.

Tloušťka vrstvy



| | |
|--------------------------------|------|
| Maximální tloušťka vrstvy v mm | 1 |
| Minimální tloušťka vrstvy v mm | 0.50 |

Spotřeba



Spotřeba od:

0.75

Spotřeba materiálu v měrné jednotce:

kg/m²

Zpracovatelnost v min.

40



Ošetření po aplikaci

Vyhňte se negativním účinkům slunce, tepla, vlhka a průvanu. Chraňte před mrazem a deštěm. Je zakázáno přímé zahřívání povrchu.

Pokyny k nástrojům a čištění

Okamžitě po ukončení prací umyjte vodou. Zaschlé zbytky očistěte mechanicky.

DOPORUČENÉ SYSTÉMOVÉ VÝROBKY

1610 OPRAVNÁ MALTA R3

>30 MPa pro staticky zatěžované opravy

1620 OPRAVNÁ MALTA R3

Pro mokré stříkání

1640 OPRAVNÁ MALTA JEMNÁ

0,7mm: Pro jemný finální povrch

1650 OPRAVNÁ MALTA R4

TECHNICKÉ ÚDAJE

| Hlavní pojivo | Šedý cement |
|-------------------------------------------------|-------------|
| Třída reakce na oheň | A1 |
| Hustota v čerstvém stavu v Kg/m ³ od | 1500 |

VARIANTY



Pro trhy

CZ

Barva

Standard šedá

Netto hmotnost Kg

5

Druh balení

Kbelík

GTIN (EAN)

9005561102034

Množství na paletě

72

Hmotnost na paletě Kg

360

Materiál obalu

PP

Skladovatelnost (měsíce)

12

Druh balení

Kbelík

Materiál obalu

PP

Podmínky skladování

Uchovávejte v suchu. Skladování v originálních uzavřených obalech,
Chraňte před vlhkostí

Poznámky

Dodržujte závazné předpisy, pracovní postupy a platné normy.
Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřípustné.

Doplňující technické informace:

| | |
|-----------------------------------------------|-------------|
| Počet nátěrů | 1. nátěr |
| Tloušťka čerstvého nátěru | 500 µm |
| Doba čekání před aplikací reprofilačních malt | cca. 1 hod. |
| Přidržitost k podkladu | ≥ 2,0 MPa |
| Ochrana proti korozi | Vyhovuje |

Likvidace materiálu

Nspotřebované zbytky nevylévejte do kanalizace.
Nspotřebované zbytky smíchejte s vodou a nechte ztuhnout.
Poté zlikvidujte jako stavební odpad v souladu s místními, regionálními, národními a mezinárodními předpisy.

Likvidace obalů

Kontaminované obaly likvidujte jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
Pouze zcela vyprázdňené a čisté obaly mohou být předány k recyklaci.
Nesmí se likvidovat společně s komunálním odpadem.
Obal likvidujte v souladu s místními, regionálními, národními a mezinárodními předpisy.

Služby

Služby na vyžádání u našich obchodně-technických zástupců:
Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servis.
Poradenská a servisní služba, odtrhové zkoušky, odběrů vzorků ze zdíva a jejich hodnocení na obsah vlhkosti a salinity.
Při všech nejasnostech ohledně zpracování, přípravy podkladu či konstrukčních zvláštnostech žádejte konzultaci.

Kvalita

Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích.

Právní upozornění

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá přímému vlivu výrobce, neodpovídá výrobce za škody způsobené chybným použitím či zpracováním výrobku.
V případě pochybností ohledně způsobu použití či zpracování výrobku doporučujeme vyžádat si informace od našich obchodně-technických zástupců.
Výrobce si vyhrazuje právo na změnu technického listu v případě potřeby jeho aktualizace.
Vydáním nového technického listu se ruší a nahrazuje vydání předchozí.
Aktuální znění technických listů, informace o produktech a službách i všeobecné obchodní podmínky výrobce jsou dostupné na www.cemix.cz.