

CONSTRUCTION SYSTEM

1352

ZDICÍ MALTA 10MPA

Dřívější název: 061 j



NA ŽEBRA TVAROVEK

Volba pro úsporu materiálu

Exteriér: stěna

Interiér: stěna

Pro ruční a strojní zpracování

Cementová tenkovrstvá malta pro zdění stavebních konstrukcí z broušených bloků.

Nanášení pomocí maltového válce, nebo namáčením pouze na žebra tvarovky.

Nulová ztráta malty propadem mezi žebry tvarovek.



Oblast použití

Tenkovrstvé zdění z broušených cihelných tvarovek typu THERM.

Malta se zvýšenou pevností pro zdění obvodových, nosných i výplňových zdí a příček. Vhodná také pro zdění komínových těles.

Nanášení namáčením cihel, pomocí maltovacího vozíku nebo válečku pouze na žebra tvarovky.

Národní norma

ČSN EN 998-2 ed.3 (T) M10

PODMÍNKY PŘI ZPRACOVÁNÍ



Teplota pro zpracování °C (min.):

5

Teplota pro zpracování °C (max.):

30

Povětrnostní podmínky

Vysoká vlhkost vzduchu a nízké teploty mohou negativně ovlivnit zrání a prodloužit tuhnutí materiálu. Při zpracování se vyhněte přímým negativním účinkům slunce, tepla, vlhka a průvanu. Chraňte před mrazem a deštěm. Je zakázáno přímé zahřívání materiálu.

ZPRACOVÁNÍ

Požadavky na podklad

Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být pevný, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu, nátěru, zbytků odformovacích prostředků a výkvětů. Musí být dostatečně drsný, suchý a rovnoměrně nasáklý. Povrch nesmí být zmrzlý, nebo vodoodpudivý. Podklad musí být objemově stabilní.

Příprava podkladu

V závislosti na nasáklivosti podkladu a klimatických podmínkách, zejména za teplého počasí, zdivo dostatečně navlhčete, aby malta předčasně nevyschla.

Za chladného počasí musí být zdivo naopak suché.

Podklad musí vyhovovat platným předpisům, normám, respektive doporučením výrobce materiálů.

Příprava směsi

Materiál připravte vsypáním suché směsi do předepsaného množství vody a jejím smícháním. K rozmíchání směsi použijte pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008. Smíchání proveďte pomocí bubnové míchačky nebo pomocí pomaluběžného vrtulového míchadla. Rozmíchejte na homogenní směs bez hrudek. Směs nechejte odležet. Poté opět znovu krátce promíchejte.

Při strojním zpracování použijte vhodné strojní zařízení.

Spotřeba vody



Spotřeba vody/kg (min.)

0.44

Spotřeba vody/kg (max.)

0.46

Míchání



Doba míchání v min.

5

Rychlost otáčky/min.

800

Odstop v min.

3

Pokyny pro zpracování

Hmotu naneste na žebra cihel pomocí válečku nebo maltového vozíku na připravený podklad (např. zdící prvek). Maltu lze aplikovat i namáčením cihel. Okamžitě po nanesení malty osadte zdící prvek a vyrovnejte ho. Aplikovaný materiál chraňte před rychlým vyschnutím, přímým sluncem, deštěm a mrazem.

Tloušťka vrstvy



Maximální tloušťka vrstvy v mm	4
Doporučená tloušťka vrstvy v mm	2
Minimální tloušťka vrstvy v mm	1

Spotřeba



Spotřeba od:

1.10

Spotřeba materiálu v měrné jednotce:

kg/m²/mm

Zpracovatelnost v min.



150

Ošetření po aplikaci

Vyhnete se negativním účinkům slunce, tepla, vlhka a průvanu. Chraňte před mrazem a deštěm. Je zakázáno přímé zahřívání povrchu.

Pokyny k nástrojům a čištění

Okamžitě po ukončení prací umyjte vodou. Zaschlé zbytky očistěte mechanicky.

DOPORUČENÉ SYSTÉMOVÉ VÝROBKY

1354 ZAKLÁDACÍ MALTA

Pro založení první řady cihelných bloků

2000 CEMENTOVÝ POSTŘÍK

2080 SUPERTHERM $\leq 0,09$
TEPELNĚIZOLAČNÍ OMÍTKA

Tepelněizolační omítka

2260 LEPICÍ STĚRKA DIFU

Vysoce prodyšná

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hlavní pojivo	Šedý cement
Třída reakce na oheň	A1
Maximální velikost zrna	0,2 mm
Počet zmrazovacích cyklů	10
Trvalé zatížení po (dny)	28
Pevnost v tlaku po 28 dnech v N/mm ²	10
Tepelná vodivost λ v W/(m.K)	0.48
Faktor difuze vodních par μ	35
Hustota v Kg/m ³	1400

VARIANTY



Pro trhy

CZ/SK/AT

Netto hmotnost Kg

25

Druh balení

Pytel

GTIN (EAN)

9005561100269

Množství na paletě

48

Hmotnost na paletě Kg

1200

Materiál obalu

PE

Skladovatelnost (měsíce)

12

Druh balení

Pytel

Materiál obalu

PE

Podmínky skladování

Skladování v originálních uzavřených obalech

Poznámky

Norma EN 1996-2 platí pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění.

Při zdění dodržujte závazné předpisy, pracovní postupy a platné normy.

Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.

Doplňující technické informace:

Soudržnost (počáteční smyková pevnost)	≥ 0,3 MPa (tabulková hodnota)
Absorpce vody	≤ 0,8 kg/m ² . min 0,5
Obsah chloridů	≤ 0,1 %
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1300 - 1500 Kg/m ³
Čas pro úpravu čerstvé malty	≥ 8 min.

Likvidace materiálu

Nespotřebované zbytky nevylévejte do kanalizace.

Nespotřebované zbytky smíchejte s vodou a nechte ztuhnout.

Poté zlikvidujte jako stavební odpad v souladu s místními, regionálními, národními a mezinárodními předpisy.

Likvidace obalů

Kontaminované obaly likvidujte jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).

Pouze zcela vyprázdňené a čisté obaly mohou být předány k recyklaci.

Nesmí se likvidovat společně s komunálním odpadem.

Obal likvidujte v souladu s místními, regionálními, národními a mezinárodními předpisy.

Služby

Služby na vyžádání u našich obchodně-technických zástupců:

Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servis.

Poradenská a servisní služba, odtrhové zkoušky, odběrů vzorků ze zdiva a jejich hodnocení na obsah vlhkosti a salinity.

Při všech nejasnostech ohledně zpracování, přípravy podkladu či konstrukčních zvláštnostech žádejte konzultaci.

Kvalita

Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích.

Právní upozornění

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá přímému vlivu výrobce, neodpovídá výrobce za škody způsobené chybným použitím či zpracováním výrobku.

V případě pochybností ohledně způsobu použití či zpracování výrobku doporučujeme vyžádat si informace od našich obchodně-technických zástupců.

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu technického listu v případě potřeby jeho aktualizace.

Vydáním nového technického listu se ruší a nahrazuje vydání předchozí.

Aktuální znění technických listů, informace o produktech a službách i všeobecné obchodní podmínky výrobce jsou dostupné na www.cemix.cz.